省エネ・設備メンテナンス月間情報誌

省エネ通信

2025年 10月 第70号

運転中でも漏れ箇所を特定・数値化

ェア漏れの見える化診断

エネルギーロスを軽減しCO²排出量を削減!

このようなお困りごとはございませんか?

- ✓ 電気代が高騰しているから、省エネ・コスト削減対策をしたい…
- ✓ コンプレッサーの調子が良くない気がする…
- ✓ 脱炭素に向けて、CO²の排出量を抑えたい…
- ✓エア漏れが起きていることは把握しているが、場所を特定できない…

"音の見えるカメラ"で工場稼働中にエア漏れ箇所を特定!



エア漏れの音を可視化する特殊なカメラを使用して、お客様の 工場内を巡回し、お客様の工場のエア漏れ診断を行います。

当社のエア漏れ診断サービスの特徴

- ●短時間で広範囲を診断
- ●ごく少量のエア漏れまで検知
- 様々な気体の漏れを検知可能レポートにて検査結果を報告

《知っていますか?エア漏れがもたらす5つの損失》

エネルギー 費用の増大 機械本体への 負担増加

騒音による 環境の悪化

生産性の低下

CO²排出量 の増加

株式会社望月工業所

住所:静岡県富士宮市青木50-16 TEL: 0544-24-1957 FAX: 0544-23-0835

省エネ・コスト削減のことならお任せください!

プラント工場配管の設計施工保守、 空調・製造機械の設置、メンテナンスも得意な会社です。



エア漏れ診断結果を即日レポートにて共有いたします! 年間損失金額ゃCO2排出量もレポーティング



エアリークカメラにて、エア漏れ発生個所を特定し、漏洩量を測定した後、その場で エア漏れによる年間損失金額を算出したレポートをご提供いたします。

一度にまとめてエア漏れ箇所を修繕するのは難しいため、修繕力所の優先度を見きわめる際の、判断材料としてご活用いただけます。

- 各漏れ箇所の写真・漏れ量
- エア漏れによる年間損失金額
- エア漏れによるCO²排出量
- 漏れ量の多い順の漏れ箇所一覧

工場配管のエア漏れを見える化して ムダな電力コストを一気に削減!

事前打ち合わせ

点検

レポート 報告

1日※内容による

1日※範囲による

2週間

必要書類

- 事前確認書の提出
- 配置図(全体図・各エリア詳細図)
- 配管系統図
- ・コンプレッサ情報

作業目安

- · 対応範囲: 最長800m配管長 (1日で測定可能な最大範囲)
- 点検時間: 約5時間

(全体7.5時間: 当日の打ち合わせや工場入構教育含む)

・漏れ箇所、コストの詳細を記載し たレポートのご提出とご報告

まずは<mark>無料</mark>デモンストレーションから エア漏れ調査はお任せください!

4、00144 4、881	·	488	
お客様お問い	でわせ記人	【順	

今回の記事内容に関しまして、ご質問・ご不明な点などございましたら 下記ご記入の上、FAXして頂くか、電話にてお問い合わせ下さい。

- □ エア漏れ対策について相談したい!
- □ まずは現場を見て欲しい!

〒418-0047 静岡県富士宮市青木50-16

HP:http://haikankouji.com/

	FAXでご返送ください!
お名前	
貴社名	
ご住所 〒	
電話番号	

FAX:0544-23-0835 TEL:0544-24-1957

